

**REDALIMENTA**

**CUENTAS ANUALES ABREVIADAS**

**EJERCICIO 2021**



# REDALIMENTA

BALANCE ABREVIADO

EJERCICIO 2021

A large, stylized handwritten signature in black ink, featuring a large loop at the top and several horizontal strokes at the bottom.

A handwritten signature in black ink, appearing to be a name with a long horizontal stroke extending to the right.

A handwritten signature in black ink, consisting of a large 'A' shape followed by a few loops.

A handwritten signature in black ink, featuring a large 'B' shape followed by several loops.

A handwritten signature in black ink, consisting of a large 'S' shape followed by a few loops.

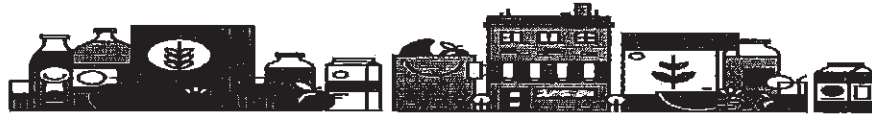


# RED ALIMENTA

2021

## Red ALIMENTA

ACTIVO	2021	2020
<b>A) ACTIVO NO CORRIENTE</b>		
I. Inmovilizado intangible.		
II. Bienes del Patrimonio Histórico.		
III. Inmovilizado material.	1.664,40	
IV. Inversiones inmobiliarias.		
V. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a largo plazo.		
VI. Inversiones financieras a largo plazo.		
VII. Activos por impuesto diferido.		
<b>B) ACTIVO CORRIENTE</b>	<b>10.021,03</b>	<b>11.549,39</b>
I. Existencias.	0,00	0,00
II. Usuarios y otros deudores de la actividad propia.		
III. Deudores comerciales y otras cuentas a cobrar.	0,00	10.000,00
IV. Inversiones en entidades del grupo y asociadas a corto plazo.		
V. Inversiones financieras a corto plazo.	300,00	300,00
VI. Periodificaciones a corto plazo.		
VII. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes.	9.721,03	1.249,39
<b>TOTAL ACTIVO (A+B)</b>	<b>11.685,43</b>	<b>11.549,39</b>



# RED ALIMENTA

2021

## Red ALIMENTA

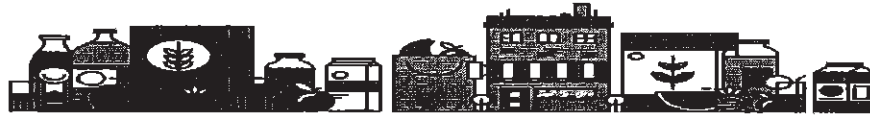
ACTIVO Y PASIVO	2021	2020
<b>A) PATRIMONIO NETO</b>		
<b>A-1) Fondos propios</b>	11.760,03	11.093,55
I. Fondo Social.	200,00	200,00
1. Fondo Social.	200,00	200,00
2. Fondo Social no exigido *	0,00	0,00
II. Reservas.	0,00	0,00
III. Excedentes de ejercicios anteriores **	10.893,55	3.130,47
IV. Excedente del ejercicio **	666,48	7.763,08
<b>A-2) Ajustes por cambio de valor. **</b>		
<b>A-3) Subvenciones, donaciones y legados de capital y otros.</b>		
<b>B) PASIVO NO CORRIENTE</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>I. Provisiones a largo plazo.</b>		
<b>II. Deudas a largo plazo.</b>	0,00	0,00
<b>III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a largo plazo.</b>		
<b>IV. Pasivos por impuesto diferido.</b>		
<b>V. Periodificaciones a largo plazo.</b>		
<b>C) PASIVO CORRIENTE</b>	<b>-74,60</b>	<b>455,84</b>
<b>I. Provisiones a corto plazo.</b>		
<b>II. Deudas a corto plazo.</b>	0,00	
1. Deudas con entidades de crédito.		
2. Acreedores por arrendamiento financiero.		
3. Otras deudas a corto plazo.	0,00	
<b>III. Deudas con entidades del grupo y asociadas a corto plazo.</b>		
<b>IV. Beneficiarios-Acreedores</b>		
<b>V. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar.</b>	-74,60	455,84
1. Proveedores.	0,00	0,00
2. Otros acreedores.	0,00	0,00
3. Otras deudas con las Administraciones Públicas	-74,60	455,84
<b>VI. Periodificaciones a corto plazo</b>		
<b>TOTAL PATRIMONIO NETO Y PASIVO (A+B+C)</b>	<b>11.685,44</b>	<b>11.549,39</b>



# REDALIMENTA

## CUENTA DE RESULTADOS ABREVIADA EJERCICIO 2021

*[Handwritten signatures and scribbles]*



# RED ALIMENTA

2021

## Red ALIMENTA

	2021	2020
<b>A) EXCEDENTE DEL EJERCICIO</b>		
<b>1. Ingresos de la entidad por la actividad propia</b>	<b>54.164,20</b>	<b>46.803,01</b>
a) Cuotas de asociados y afiliados	8.649,11	9.230,00
b) Aportaciones de usuarios		
c) Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones	7.545,00	5.736,00
d) Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio	37.970,09	31.837,01
e) Donaciones y legados imputados al excedente del ejercicio		
f) Reintegro de ayudas y asignaciones		
<b>2. Ventas y otros ingresos ordinarios de la actividad mercantil</b>		
<b>3. Ayudas monetarias y otros **</b>	<b>-16.065,00</b>	<b>-29.421,70</b>
a) Ayudas monetarias		
b) Ayudas no monetarias	-16.065,00	-29.326,74
c) Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno		-94,96
d) Reintegro de subvenciones, donaciones y legados*		
<b>7. Otros ingresos de la actividad</b>		<b>330,00</b>
<b>8. Gastos de personal *</b>	<b>-17.240,49</b>	<b>-6.364,18</b>
<b>9. Otros gastos de la actividad *</b>	<b>-20.051,90</b>	<b>-3.584,05</b>
a) Servicios exteriores	-19.667,15	-3.568,36
b) Tributos		-15,69
c) Pérdidas, deterioro y variación de las provisiones por operaciones comerciales		
d) Otros gastos de gestión corriente	-384,75	
<b>10. Amortización del inmovilizado *</b>	<b>-140,33</b>	
<b>A.1) EXCEDENTE DE LA ACTIVIDAD (1+2+3+4+5+6+7+8+9+10+11+12+13)</b>	<b>666,48</b>	<b>7.763,08</b>
<b>14. Ingresos financieros</b>		
<b>15. Gastos financieros *</b>		
<b>16. Variaciones de valor razonable en instrumentos financieros **</b>		
<b>17. Diferencias de cambio **</b>		
<b>18. Deterioro y resultado por enajenaciones de instrumentos financieros **</b>		
<b>A.2) EXCEDENTE DE LAS OPERACIONES FINANCIERAS (14+15+16+17+18)</b>	<b>0,00</b>	<b>0,00</b>
<b>A.3) EXCEDENTE ANTES DE IMPUESTOS (A.1 + A.2)</b>	<b>666,48</b>	<b>7.763,08</b>
<b>19. Impuestos sobre beneficios **</b>		
<b>A.4) VARIACION DE PATRIMONIO NETO RECONOCIDA EN EL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (A.3 + 19)</b>	<b>666,48</b>	<b>7.763,08</b>
<b>B) INGRESOS Y GASTOS IMPUTADOS DIRECTAMENTE AL PATRIMONIO NETO</b>		
<b>1. Subvenciones recibidas</b>		



# REDALIMENTA

2. Donaciones y legados recibidos		
3. Otros ingresos y gastos**		
4. Efecto impositivo**		
B.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR INGRESOS Y GASTOS RECONOCIDOS DIRECTAMENTE EN EL PATRIMONIO NETO (1+2+3+4)	0,00	0,00
C.1) VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO POR RECLASIFICACIONES AL EXCEDENTE DEL EJERCICIO (1+2+3+4)	0,00	0,00
	0,00	0,00
E) AJUSTES POR CAMBIO DE CRITERIO		
F) AJUSTES POR ERRORES		
G) VARIACIONES EN EL FONDO SOCIAL		
H) OTRAS VARIACIONES		
<b>RESULTADO TOTAL VARIACIÓN DEL PATRIMONIO NETO EN EL EJERCICIO (A+D+E+G+H)</b>	<b>666,48</b>	<b>7.763,08</b>



# RED ALIMENTA

## 1. ACTIVIDAD DE LA ENTIDAD

<b>DOMICILIO SOCIAL:</b>	C/ LONDRES, 6. 2º
<b>LOCALIDAD:</b>	TOLEDO
<b>PROVINCIA:</b>	TOLEDO
<b>CÓDIGO POSTAL</b>	45003
<b>N.I.F:</b>	G-45862166
<b>Nº DE REGISTRO</b>	28.561
<b>TELÉFONO</b>	655 81 64 02
<b>CORREO ELECTRÓNICO</b>	<a href="mailto:redalimenta@gmail.com">redalimenta@gmail.com</a>
<b>PÁGINA WEB</b>	<a href="http://www.redalimenta.org">www.redalimenta.org</a>

El objeto de la Asociación RED ALIMENTA, tal y como se detalla en los estatutos aprobados inicialmente en fecha 5 de julio de 2016 y modificados por última vez en fecha 23 de mayo de 2019 se concreta en los siguientes fines:

1. La lucha contra el desperdicio de alimentos mediante el rescate de excedente de comida dentro de las distintas áreas de actuación.
2. La búsqueda de un modelo de consumo basado en la sostenibilidad.
3. El fomento de la educación basada en unos valores de sostenibilidad y solidaridad.
4. La lucha contra la exclusión social y la desigualdad.
5. El fomento de la solidaridad comunitaria.
6. El fomento del voluntariado.
7. La protección del medio ambiente.

Las actividades realizadas por la Asociación durante el ejercicio 2021 han sido:

1. Recoger el excedente alimenticio generado por locales colaboradores (colegios, hospitales, restaurantes...) y canalizarlo a través de la red de voluntarios y voluntarias a vecinos y vecinas de la ciudad.
2. Canalización de productos no perecederos.
3. Adquisición de productos en comercio cercano de primera necesidad.
4. Divulgar la actividad de la Asociación en diferentes encuentros para la captación de nuevos miembros para realizar voluntariado.
5. Realización de talleres de educación en diferentes lugares de la comunidad autónoma desarrollando labores de concienciación y talleres en los cursos de infantil y primaria.





# REDALIMENTA

La moneda funcional con la que opera la Asociación es el euro. Para la formulación de Cuentas Anuales abreviadas se ha tenido en cuenta lo recogido en el Plan General Contable.

## **2. BASES DE PRESENTACION DE LAS CUENTAS ANUALES ABREVIADAS**

### **2.1. Imagen Fiel**

Las cuentas que se presentan en esta memoria han sido formuladas con el objeto de mostrar una imagen fiel del patrimonio, la situación financiera y los resultados el ejercicio 2021, así como el grado de cumplimiento de las actividades desarrolladas. Todas las cifras están expresadas en euros.

Las cuentas han sido preparadas siguiendo los principios contables de acuerdo con el Plan General de Contabilidad RD1515/2007 y la adaptación regulada en el Real Decreto 1491/2011, de 24 de octubre, por el que se aprueban las normas de adaptación del Plan General de Contabilidad a las entidades sin fines lucrativos.

Están integradas por el balance de situación, la cuenta de resultados y la memoria según el modelo abreviado, con las adaptaciones para entidades sin fines lucrativos.

Estas cuentas han sido formuladas por la Junta Directiva el 21 de marzo 2022.

### **2.2. Principios contables no obligatorios aplicados**

No se han aplicado principios contables no obligatorios

### **2.3. Aspectos críticos de la valoración y estimación de la incertidumbre**

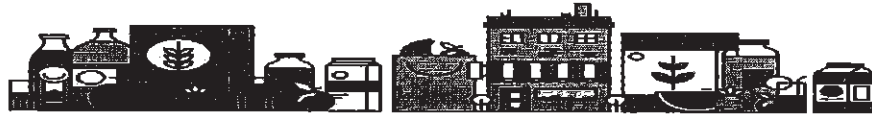
La Asociación ha elaborado sus estados financieros bajo el principio de empresa en funcionamiento, sin que exista ningún tipo de riesgo importante que pueda suponer cambios significativos en el valor de los activos o pasivos en el ejercicio siguiente.

### **2.4. Comparación de la información**

La información relativa al ejercicio 2021 se presenta en el balance y en la cuenta de resultados comparativa con las del año anterior.

### **2.5. Elementos recogidos en varias partidas**

No hay elementos de naturaleza similar incluidos en diferentes partidas del Balance de Situación.



# RED ALIMENTA

## 2.6. Cambios en criterios contables

Durante el ejercicio 2020 se produjo la modificación de criterio contable en los siguientes aspectos:

- Registro en el balance de la Asociación de las "las existencias destinadas a fines propios de la entidad", considerándose estas el excedente alimenticio generado por locales colaboradores (colegios, hospitales y restaurantes...) que se canaliza a través de la red de voluntarios y voluntarias a vecinos y vecinas de la ciudad.

El registro en su valoración inicial se ha considerado para los alimentos u otros bienes recibidos gratuitamente el criterio de *valor razonable*.

Ya que la Asociación entrega las existencias sin contraprestación, la Asociación registra los siguientes movimientos:

En el momento de la adquisición de los bienes:

Partidas	Debe	Haber
(30X) Mercaderías o existencias	X	
(74X) Donaciones y legados a la actividad		X

En el momento de la entrega de los bienes:

Partidas	Debe	Haber
(651) Ayudas no monetarias	X	
(300X) Mercaderías		X

Ya que la recogida y la entrega se produce en el mismo día el movimiento no tiene reflejo en la cuenta de resultados, pero la información se ajusta más a la realidad económica de la Asociación.

El cambio de criterio se ha realizado para el ejercicio 2020, ya que la asociación no dispone de los datos suficientes para el registro contable de años precedentes.

Este criterio se ha mantenido a lo largo de 2021.



# REDALIMENTA

## 2.7. Corrección de errores

No se han detectado errores en el ejercicio que obliguen a reformular las cuentas.

## 2.8. Importancia Relativa

Al determinar la información a desglosar en la presente memoria sobre las diferentes partidas de los estados financieros u otros asuntos, la Entidad, de acuerdo con el Marco Conceptual de las normas de adaptación del Plan General de Contabilidad a las entidades sin fines lucrativos, ha tenido en cuenta la importancia relativa en relación con las cuentas anuales del ejercicio 2021.

## 3. EXCEDENTE DEL EJERCICIO

En el ejercicio 2021 se ha obtenido un resultado positivo por importe de 666,48 euros.

Base de reparto	Importe
Excedente del ejercicio	666,48 €
Reservas	-
Reservas voluntarias	-
Otras reservas de libre disposición	-
<b>Total</b>	<b>666,48 €</b>

## 4. NORMAS DE EJERCICIO Y VALORACIÓN

### 4.1. INMOVILIZADO INTANGIBLE

No hay conceptos de esta naturaleza

### 4.2. INMOVILIZADO MATERIAL

En el año 2021 se ha llevado a cabo la adquisición de equipamiento informático, así como mobiliario necesario para el ejercicio de la actividad.

### 4.3. TERRENOS Y CONSTRUCCIONES

No hay conceptos de esta naturaleza

### 4.4. BIENES INTANGIBLES DEL PATRIMONIO HISTÓRICO

No hay conceptos de esta naturaleza



# RED ALIMENTA

## 4.5. PERMUTAS

No hay conceptos de esta naturaleza

## 4.6. INSTRUMENTOS FINANCIEROS

Activos financieros:

### 1. Efectivo y otros activos líquidos equivalentes

Bajo este epígrafe del Balance de Situación se registran:

- Las aportaciones de los socios y socias de la Asociación, colaboraciones puntuales, donativos o subvenciones, siendo estas las fuentes de financiación para realizar la actividad que se desarrolla.
- Las salidas de efectivo para hacer frente a pagos relacionados con los gastos necesarios para poder llevar a cabo la actividad normal de la asociación.

### 2. Inversiones financieras a largo y corto plazo

- Está recogida la fianza por el arrendamiento del local depositada.

Pasivos financieros:

### 1. Acreedores comerciales y otras cuentas a pagar

Esta partida incluye las obligaciones pendientes de pago a cierre del ejercicio con los proveedores con los que ha mantenido relación RED ALIMENTA a lo largo del año.

No hay facturas pendientes de pago a cierre de ejercicio.

## 4.7. CRÉDITOS Y DÉBITOS POR LA ACTIVIDAD PROPIA

No hay conceptos de esta naturaleza

## 4.8. EXISTENCIAS

En este epígrafe se registra el valor contable de las diferentes donaciones que ha recibido la asociación de carácter gratuito para entregarlo a los vecinos y vecinas que forman parte de la red.

A lo largo del ejercicio 2021 se ha recibido 17.003 kg de excedente alimenticio.

El método de valoración utilizado para el excedente alimenticio, al no haber ánimo de lucro por ninguna de las partes con la donación, es el precio de coste. Para el excedente alimenticio



# RED ALIMENTA

se ha considerado 85 familias que lo han aprovechado 1 día de la semana, el precio del coste del menú/día aproximado del donante del que se ha canalizado la mayor cantidad de excedente es de 3,50 euros, así el importe imputado a existencias (tanto cargo como abono, ya que todo se produce en el mismo ejercicio) por este concepto es de 16.065 euros referido al coste de elaboración del producto de los Hospitales, que han sido el donante mayoritario durante el ejercicio 2021.

En el momento de la adquisición de los bienes:

<i>Partidas</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
(30X) Mercaderías o existencias	16.065	
(74X) Donaciones y legados a la actividad		16.065

En el momento de la entrega de los bienes:

<i>Partidas</i>	<i>Debe</i>	<i>Haber</i>
(651) Ayudas no monetarias	16.065	
(300X) Mercaderías		16.065

#### 4.9. TRANSACCIONES MONEDA EXTRANJERA

No hay conceptos de esta naturaleza

#### 4.10. IMPUESTO SOBRE BENEFICIOS

La Asociación a los efectos del impuesto sobre sociedades se encuentra sujeta y parcialmente exenta en virtud de lo establecido en el artículo 9.3 de la Ley 27/2014, de 27 de diciembre, del impuesto sobre sociedades.

La Asociación realiza la presentación del impuesto con resultado cero.

#### 4.11. INGRESOS Y GASTOS

Los ingresos y gastos se imputan en función del criterio de devengo con independencia del momento en el que se produce la corriente monetaria o financiera derivada de ellos.



# REDALIMENTA

Las cuotas de afiliados se reconocen como ingresos en el periodo en el que corresponden.

Las ayudas otorgadas a la entidad se reconocen en el momento en que se aprueba su concesión.

## 4.12. PROVISIONES Y CONTINGENCIAS

No hay conceptos de esta naturaleza

## 4.13. CRITERIOS EMPLEADOS PARA EL REGISTRO Y VALORACIÓN DE GASTOS DE PERSONAL

Durante el ejercicio 2021 ha habido dos personas contratadas, una de ellas durante el ejercicio completo desarrollando labores relacionadas con la organización de turnos de voluntarios, contabilidad, trazabilidad y plan de autocontrol, albaranes, entrevistas con medios, registros ... y la otra durante dos meses para la realización de actividades de concienciación en sostenibilidad en centros educativos, culturales de Castilla- La mancha, realización de talleres y divulgación del proyecto.

	2021	2020
Sueldos y Salarios	13.102,01	5.083,27
Seguridad Social	4.138,48	1.280,91

## 4.14. SUBVENCIONES, DONACIONES Y LEGADOS

Las Subvenciones concedidas en el ejercicio 2021 han sido devengadas y contabilizadas en el ejercicio corriente ya que la resolución, cobro y devengo de los gastos que se financian con las mismas han sido ejecutados en su totalidad en el ejercicio en curso.

## 4.15. COMBINACIÓN DE NEGOCIOS

No hay conceptos de esta naturaleza.

## 4.16. FUSIONES ENTRE ENTIDADES NO LUCRATIVAS

No hay conceptos de esta naturaleza.

## 4.17. NEGOCIOS CONJUNTOS

No hay conceptos de esta naturaleza.



# REDALIMENTA

## 4.18. OPERACIONES VINCULADAS

No hay conceptos de esta naturaleza.

## 5. INMOVILIZADO TANGIBLE, INTANGIBLE E INVERSIONES INMOBILIARIAS

En el año 2021 se ha llevado a cabo la compra de equipamiento informático, así como mobiliario necesario para el ejercicio de la actividad.

A continuación, se desglosa el movimiento del ejercicio:

	Euros				Saldo al 31.12.21
	Saldo al 31.12.20	Altas	Bajas	Traspaso	
<b>Coste</b>					
Equipos informáticos		1.312,99		-	1.312,99
Mobiliario		491,74		-	491,74
		-	-	-	-
	0	1.804,73	-	-	1.804,73
<b>Amortización</b>		(140,33)			(140,33)
Valor neto contable	0	1.664,41	-	-	1.664,41

## USUARIOS Y OTROS DEUDORES DE LA ACTIVIDAD PROPIA

No hay conceptos de esta naturaleza.

## 6. ACTIVOS FINANCIEROS

No hay conceptos de esta naturaleza.

## 7. PASIVOS FINANCIEROS

No hay conceptos de esta naturaleza.

## 8. FONDOS PROPIOS

No hay conceptos de esta naturaleza.



# RED ALIMENTA

## 9. SITUACIÓN FISCAL

La Asociación a los efectos del impuesto sobre sociedades se encuentra sujeta y parcialmente exenta en virtud de lo establecido en el artículo 9.3 de la Ley 27/2014, de 27 de diciembre, del impuesto sobre sociedades.

La Asociación realiza la presentación del impuesto con resultado cero.

La partida "Otras deudas con las Administraciones Públicas" recoge los seguros sociales del mes de diciembre a abonar en el mes de enero del ejercicio siguiente.

## 10. INGRESOS Y GASTOS

Se adjunta detalle de la partida:

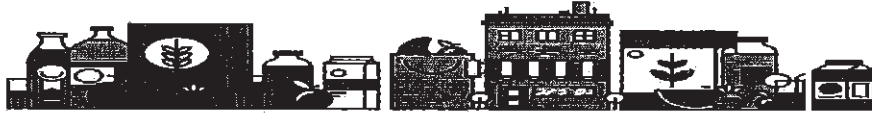
Ingresos	2021	2020
Cuotas de asociados y afiliados	8.649,11	9.230,00
Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones	7.545,00	5.736,00
Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio	37.970,09	31.837,01
Ayudas no monetarias	-16.065,00	29.326,74
Otros ingresos de la actividad	0,00	330,00
<b>Total</b>	<b>38.099,20</b>	<b>17.806,27</b>
Gastos		
Gastos de personal	-17.240,49	-6.364,18
Otros gastos de la actividad	-20.051,90	-3.584,05
Gastos por colaboraciones y del órgano de gobierno	0,00	-94,96
<b>Total</b>	<b>-37.292,39</b>	<b>10.043,19</b>

"Cuotas afiliados": 8.649,11 euros, se corresponden con las cuotas de los socios y socias de la asociación que se ingresan por remesa bancaria entre el 1 y el 5 de cada mes y las aportaciones puntuales que se han realizado a lo largo del ejercicio.

"Ingresos de promociones, patrocinadores y colaboraciones": 7.545 euros, en este epígrafe se engloban todas las aportaciones que se han realizado a Red Alimenta, bien por colaboraciones con otras entidades, aportaciones de entidades o patrocinadores tales como la aportación realizada por la Fundación La Caixa, la recaudación por un evento de danza y la recaudación de la lotería de navidad.

"Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio": 37.970,09 euros. En este epígrafe se engloban los 12.627,55 y los 7.895,30 euros concedidos en concepto de Subvención por la Consejería de Desarrollo Sostenible, los 1.382,24 euros de la Consejería de Educación y los 16.065





# RED ALIMENTA

euros por la valoración de las donaciones recibidas de excedente alimenticio entregados a los vecinos y vecinas.

"Ayudas no monetarias": - 16.065 euros. En esta partida está recogida la valoración realizada por la asociación en concepto de canalización de excedente.

"Gastos de personal": - 17.240,49 euros. El importe correspondiente a Seguros Sociales asciende a 4.138,48 euros.

"Otros gastos de la actividad": -20.051,90 euros. Servicios exteriores y otros gastos de gestión corriente: principalmente se corresponde con los gastos referentes a la vertiente educativa del proyecto, impartición de talleres, compra de material didáctico y educativo de la asociación, gastos corrientes de la asociación de luz, teléfono, alquiler local, hosting y publicidad.

## 11. SUBVENCIONES, DONACIONES Y LEGADOS

En el ejercicio 2021 se han recibido tres subvenciones de parte de la Junta de Comunidades de Castilla La Mancha. Son tres las Consejerías encargadas de la emisión de la correspondiente resolución. Así, podemos desglosar, por áreas:

Consejería de Desarrollo Sostenible:

- Dirección General Agenda 2030: 12.627,55
- Viceconsejería de Medio Ambiente 7.895,30

Consejería de Bienestar Social 1.382,24 euros

Los 16.065 euros restantes hasta completar la totalidad del epígrafe "Subvenciones imputadas al excedente del ejercicio" se corresponde con la valoración realizada de las existencias canalizadas detallado en el epígrafe "Existencias".



# REDALIMENTA

## 12. ACTIVIDAD DE LA ENTIDAD

### 12.1. ACTIVIDADES REALIZADAS

#### Enero y Febrero 2021

- Elaboración calendarios.
- Charla informativa Fundación Ortega y Gasset. 11.02.21
- Comienza sorteo "Concurso creativo"
- Charla informativa I.E.S. Laboral. 18.02.21
- Taller Papiroflexia para niños. 2 turnos. 19.02.21

#### Marzo 2021

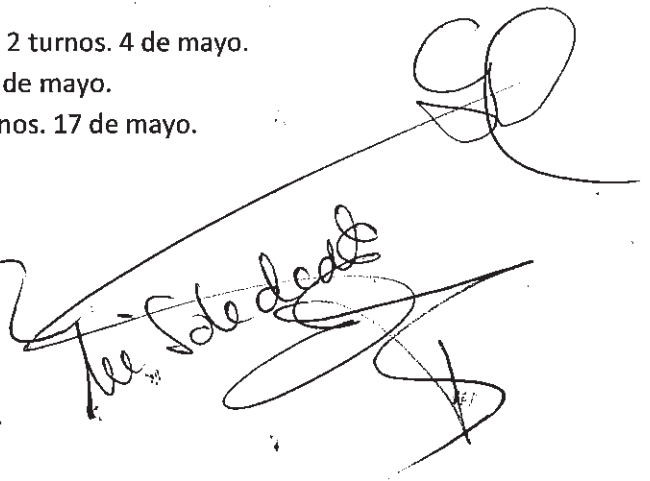
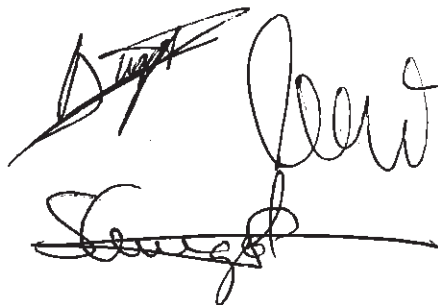
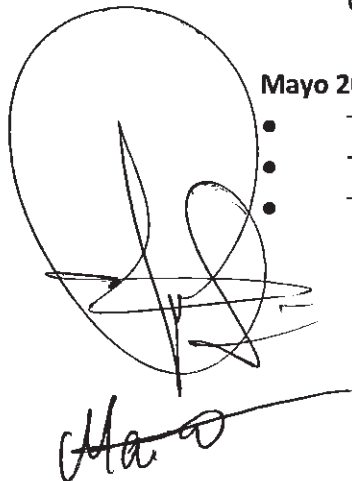
- Taller Papiroflexia para niños. 2 turnos. 5, 19 y 26 de marzo.
- Cuentacuentos "Yo voy conmigo" + taller "Cuéntame tus alas". 2 turnos. 10 marzo.
- Taller "Sorpresa Día del Padre" para niños. 2 turnos. 16 y 17 de marzo.
- Sorteo "Concurso Creativo". 19.03.21
- Día del árbol. Plantación de 6 almeces y alguna lavanda en zona junto a la rotonda del antiguo centro comercial de Buenavista con la participación del Ayuntamiento de Toledo y la Diputación Provincial de Toledo. 20.03.21

#### Abril 2021

- Incorporación como miembro en la GWCN (Global Waste Cleaning Network), una red mundial de protección del medio ambiente y energía verde.
- Taller Mangas de Viento para niños. 2 turnos. 12 de abril.
- Cuentacuentos "A qué sabe la Luna" + taller marcapáginas. 1 turno. 13 y 14 abril.
- Cuentacuentos "Por cuatro esquinitas de nada" + taller cuadro estampado. 1 turno. 20 y 21 abril.
- Sorteo cocinita para niños de las familias de la red. 23 de abril.
- Taller y cuentacuentos Día del libro. "Cuentos reciclados" con Maco y Javier Caboblanco. 30 de abril. Aforo 12 niñ@s.

#### Mayo 2021

- Taller Diseño Camisetas con crayones. 2 turnos. 4 de mayo.
- Taller Animales de Hojas. 2 turnos. 14 de mayo.
- Taller Peces y Barcos Reciclados. 2 turnos. 17 de mayo.





# REDALIMENTA

- Firma adenda Convenio Programa Voluntariado UCLM (ampliación de ofertas de voluntariado no sólo para estudiantes, sino para el resto del personal también)
- Reconocimiento a la iniciativa social de Castilla-La Mancha por parte de la Consejería de Bienestar Social. DOCM Resolución de 09/11/2021
- Asistencia al "Taller con organizaciones sobre la ley contra el desperdicio", organizado por "Enraíza derechos" de manera online. 15 noviembre.
- Taller concienciación y consumo responsable dentro del programa de la "Semana de la Infancia y la Adolescencia", en el Centro Cívico de Santa Bárbara, a las 17.00 19 noviembre.
- Recogida excedente en la Esc. Gastronomía del Polígono con motivo de un evento celebrado por el IPEX. 24 de noviembre.

## Diciembre 2021

- Entrega Reconocimiento a la iniciativa social de Castilla-La Mancha por parte de la Consejería de Bienestar Social. 1 de diciembre, en Tarancón.
- Mesa informativa y venta de merchandising en el Círculo de Arte de Toledo. 12 de diciembre.
- Ponencia sobre el desperdicio de alimentos en el evento WTF (Where's The Food). 14 de diciembre en el Teatro Luchana de Madrid.
- Recogida excedente en evento de la Asociación Mental de C-LM. En San Marcos. 17 de diciembre.
- Donación especial Asoc. Hostelería Toledo, Esc. Host. Polígono y Cola-Cola. 22 de diciembre. Colabora también Ayuntamiento y Diputación. 200 raciones.
- Calendarios

## 13. OPERACIONES CON PARTES VINCULADAS

No hay conceptos de esta naturaleza.

## 14. OTRA INFORMACIÓN

Número medio de personas empleadas en el curso del ejercicio expresado por categorías y sexo:

Número medio	Categoría	Sexo	Duración
	Administrativo/Coordinadora	Mujer	12 meses
	Coordinador	Hombre	2 meses

1



# REDALIMENTA

## Junio 2021

- "Danza por una buena causa". Escuela de baile Trinidad Giles. 2 pases (20.15 y 22.00). 19 de junio.

## Julio 2021

- Participación en la "Mesa de la Infancia", celebrada el 28 de julio en el Centro Social del Polígono, junto a otras entidades y representante del Ayuntamiento de Toledo.

## Septiembre 2021

- Firma Convenio Programa Voluntariado UCLM.
- Acto online "Consumo que suma: Por un modelo de alimentación sostenible", organizado por ADICAE. 15 de septiembre, a las 18.00. (40 asistentes aprox.)
- Realización nuevo vídeo corporativo #UNGESTONECESARIO

## Octubre 2021

- "Recetas contra el desperdicio". Chef José Manuel Gallego. Castillo San Servando. 4 de octubre, a las 18.00.
- Charlas informativas "Cómo evitar el desperdicio de alimentos en tu ciudad":
  - o El 6 octubre, a las 12.00 en Ciudad Real, en el centro polivalente "Casa de la Ciudad".
  - o El 14 de octubre, a las 18.00 en Albacete, en "El Sembrador".
  - o El 26 de octubre, a las 18.00 en Cuenca, en el Edificio Mercado.
  - o El 27 de octubre, a las 19.00 en Guadalajara, en "El Rincón Lento".
- Charlas-taller "Consumo responsable", a cargo de Francisco Javier Sánchez. Dirigido a infantil y primaria.
  - o 18 de octubre en el CEIP Juan de Padilla. 2 grupos.
  - o 19 de octubre en el CEIP Ciudad de Aquisgrán, 4 grupos.
  - o 20 y 21 de octubre en el CEE Ciudad de Toledo. 4 grupos.
- Lotería
- Taller "Halloween". 28 de octubre. 2 turnos (17.00 y 18.00).

## Noviembre 2021

- Charlas informativas "Consumo responsable", a cargo de Benedicta Nieto
  - o 4 de noviembre en la librería Taiga, a las 19.00.
  - o 12 de noviembre en en Centro Cívico de Valparaíso, a las 18.00
- "Recetas contra el desperdicio". Chef José Manuel Gallego. Castillo San Servando. 8 de noviembre, a las 18.00.



# REDALIMENTA

Los miembros de la junta directiva no han percibido sueldos, dietas y remuneraciones de cualquier clase devengados en el curso del ejercicio, cualquiera que sea su causa, así como de las obligaciones contraídas en materia de pensiones o de pago de primas de seguros de vida respecto de los miembros antiguos y actuales del órgano de gobierno.

Las Cuentas Anuales Abreviadas correspondiente al ejercicio 2021 han sido formuladas el 21 de marzo de 2022.

En Toledo a 21 de marzo de 2022.

MARISOL MANZANO CERVANTES  
Presidenta

DAVID CARRASCO SANZ  
Vicepresidente

MARÍA MARTÍN AYALA  
Secretaria

CLARA GIL DE LA SERNA RUEDAS  
Tesorera

MARÍA HIJÓN DÁVILA  
Vocal

GORETI PÉREZ PÉREZ  
Vocal

SONIA RAMÍREZ PERENTEAU  
Vocal

SALVADOR FRANCISCO ARMENGOL SÁNCHEZ  
Vocal

ÁNGELA DÍAZ GÓMEZ  
SECRETARÍA SUPLENTE